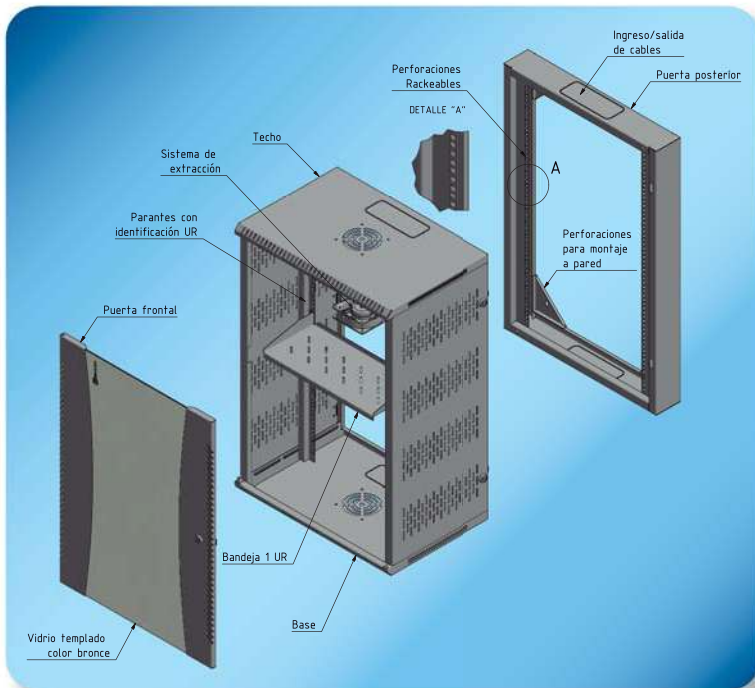


GABINETE RACK ABATIBLE NEPTUNO



NORMATIVA:

- ♦ NTE INEN 2568
- ♦ IEC 60529.
- ♦ IEC 60297-3-100 (análoga a EIA-310-D).
- ♦ IEC 60529-3 (análoga a ANSI/EIA RS-310-D, DIN 41497 part 1, IEC 297-2, DIN 41494 part 7 y GB/T 3047.2-92 standard.)

APLICACIÓN:

- ♦ Solución apropiada y práctica para pequeñas y medianas instalaciones en oficinas, residencias y negocios.
- ♦ Sistemas de telefonía.
- ♦ Cableado estructurado.

GRADO DE PROTECCIÓN: IP 20

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- ♦ Fabricado en acero laminado en frío, con los siguientes espesores: cuerpo, perfiles verticales (puerta frontal), tapas laterales, techo, base 1.2mm, puerta posterior y parantes 2mm. (Material validado bajo norma JIS 3141)
- ♦ Gabinete consta de 3 partes:
 - Base que se fija a la pared mediante tacos plásticos y tornillos, con acceso que permiten el ingreso de los cables de conexión, su configuración facilita realizar revisiones y mantenimientos sin tener que retirar la unidad del sitio en donde fue instalado.
 - Cuerpo abatible presenta en su techo, base y tapas laterales una serie de perforaciones que ayudan en intercambio de aire al interior del gabinete, también cuenta con perforaciones en el techo y base para la instalación de unidad de ventilación.
 - Puerta frontal reversible, fabricada en lámina de acero, con vidrio templado color bronce e= 4mm pulido y biselado para mayor seguridad, cerradura y llave tipo Yale®.
 - Disposición interna regulable en profundidad, parantes con marcación vertical UR.

ACABADOS:

- ♦ Lámina estándar con previo proceso químico de desengrase y fosfatizado previo a recubrimiento con pintura electrostática en polvo de alta adherencia, dureza y durabilidad, acabado texturizado procesado entre 180° a 200° C, color negro mate texturado RAL 9011, cuya capa mínima de aplicación de 65µm. Amigable con el medio ambiente, resiste aceites, derivados de petróleo, soluciones ácidas, alcalinas en concentraciones no mayores al 10%.
- ♦ Otros tipos de dimensiones, terminados y recubrimientos son fabricados bajo pedido.

SISTEMA DE VENTILACIÓN:

- ♦ Por su ranuras de ventilación este Rack es autoventilado, sin embargo tiene 1 alojamientos para anclaje de ventilador en la parte superior. Su característica técnica es de 110 - 220 V, con capacidad de flujo volumétrico por ventilador de 70/90 CFM con un cable de 2x18AWG.

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- ♦ Tornillería y tuercas incorporadas para ensamble de parantes verticales y equipos a contener.
- ♦ 1 Ventilador
- ♦ 1 Bandeja de 1 UR (Prof. 200mm)



CÓDIGO	REFERENCIA	DIMENSIONES (mm)			NÚM UR	PESO Aprox. (Kg.)	CARGA MÁXIMA (Kg.)	
		ALTO (H)	ANCHO (W)	PROFUNDIDAD (D)			ABIERTO ABATIBLE	CERRADO ABATIBLE
I-1026-N	NTN-12-N	610	610	510	12	24.5	30	60
I-1027-N	NTN-19-N	920	610	510	19	31.5	40	80
I-1028-N	NTN-25-N	1220	610	510	25	38.2	40	80